

- التنظيف اليدوي عن طريق كنس الأرضيات .
- التخلص الأوتوماتيكي من الألياف القابلة لإعادة التدوير .
- التخلص الأوتوماتيكي من عوادم الغزل و الأتربة و العوادم الأخرى .
- التخلص الأوتوماتيكي من فصاصات البرسل .



يتم تجميع العوادم من مجموعة فتحات خاصة على مسافات متباعدة عند نقطة تجمع و تفريغ واحدة بسرعات عالية تصل حتى 300 كم/ساعة .

وحدات التفريغ

وحدات تفريغ جاهزة للتثبيت و عازلة للصوت و ذات قوة شفط تصل حتى 500 مللي بار و يتراوح حجم الهواء بين 1100-6000 متر مكعب / ساعة . مراوح ضخ "محيطية" هوائية التبريد للتطبيقات البسيطة. مراوح ضخ اساسية هوائية التبريد و يخلو الهواء الخارج منها على اية زيوت و تستخدم في جميع التطبيقات الاخرى و مزودة بلوحة مفاتيح كهربائية و صمامات تحكم و تتميز بثبات الكفاءة العالية في ظل الضغوط المختلفة و مزودة بوحدات تحكم في استهلاك الطاقة و توفر الحماية اللازمة للموتور و مراوح ضخ الهواء في ظل درجات الحرارة العالية . جميع الوحدات محكمة و سهلة التركيب أو سهل تهيئتها طبقا للمكان فضلا عن تمتعها بمعدلات صيانة منخفضة و انخفاض تكاليف تجهيز المكان الملائم بالإضافة الى انه تم إجراء اختبارات التشغيل بالمصنع في سويسرا .

شبكة المواسير

شبكة مواسير مصنوعة من مادة الألومونيوم و مصممة طبقا للمواصفات القياسية DN-100, 120,150 و مزودة بكعبان و تفرعات و وصلات انبوبية على شكل T و اخرى على شكل حرف Y أو T بالإضافة الى وصلات مواسير مصغرة و زجاج للمشاهدة . وتعمل معها بالتوازي تجهيزات "ايروديناميكية" مصنوعة من مادة صلب لا يصدا للإستخدام في حالة وجود عوادم و اترية صعبة . و تتميز شبكة المواسير بسهولة و سرعة التركيب نتيجة سهولة تقنيات توصيلها و تثبيتها بالإضافة الى ما توفره من خفض في زمن و تكاليف تجهيز المكان المناسب .

عملية التخلص الأوتوماتيكي:

تتكون نظم برمجة و مراقبة قياسية من سلسلة متكاملة من صمامات التفريغ المنزلقة و المصنوعة طبقا للمواصفات القياسية DN 50 , 100, 150 و مزودة بذراع يعمل آليا أو بضغط الهواء تتناسب مع عملية تجميع العوادم اوتوماتيكيًا من اجهزة التنظيف المتحركة و مزودة بغرف للألياف الجيدة و اخرى لعوادمها و مزودة أيضا بفلاتر و نقاط تجمع للأتربة و العوادم بطول منطقة الإنتاج بالإضافة الى قدرتها على فصل الخامات القابلة لإعادة الإستخدام عن العوادم و الأتربة المراد التخلص منها .

التنظيف اليدوي

أنظمة فتحات خاصة ذاتية الغلق و مقاومة للأرضيات و اخرى للحوائط مصنوعة من مادة الألومونيوم و جاهزة التركيب - مجموعة متكاملة من مستلزمات التفريغ و الخراطيم و الفوهات و الفرش - نقاط لكنس الأرضيات و مزودة بصمامات منزلقة بالإضافة الى " ترولي" يحتوى على أدوات التنظيف ، بحيث تعمل هذه الأدوات مجتمعة على زيادة التنظيف الجيد للمكينات و المنطقة المحيطة.

الفلاتر و المكابس

فلاتر مثبتة على قاعدة ثلاثية أو في الحائط مثل الفلاتر المثبتة عند النقطة المركزية لتجميع العوادم و التي تصل سعتها الصافية حتى 1100 لتر مع ملاحظة توفير خيارات متعددة بالنسبة لعملية فتح الغطاء اوتوماتيكيًا و الفلاتر المتعددة و التنظيف اليدوي لأقمشة الفلاتر و مؤشرات زيادة الطاقة فضلا عن وجود العديد من امكانيات الكبس (كبس الباله أو كبس القوالب) .



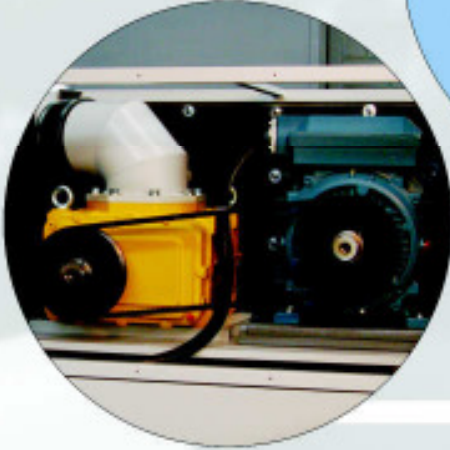
وحدات تفريغ موديلات 11/2 و حتى 15110
- للحصول على وحدات أصغر انظر الموديلات PB 2 / 1, PB . انظر لتفريغ مروحة ضخ الهواء
- للحصول على المزيد من المعلومات القلية انظر لتفريغ " ملخص وحدة التفريغ 60/50 هرتز".

معدلات أداء مختلفة لعمليات تفريغ متوازنة في الأداء و حجم الهواء و استهلاك الطاقة

- وحدات تفريغ ذات اعلى سعة حجما للضخ و تبدأ من 1400 و حتى 5950 متر مكعب / ساعة و شفط يبلغ حتى 500 ميلي بار (2 --- 10 من الخراطيم المرنة التي يمكن ان تعمل بشكل متزامن للتنظيف اليدوي).
- خفض معدلات استهلاك الطاقة من خلال مفتاح الإيقاف الأوتوماتيك (AS)
- أو نظام خفض الطاقة (ESS) و الذي يعمل من خلال محول متردد .
- انخفاض متطلبات الصيانة (يمكن تغيير الزيوت سنويا) .
- وحدات تفريغ محكمة و كاملة التجهيز و سهلة التركيب و يمكن تهيئتها تبعا لمكان تثبيتها .
- يتم اختبارها بالمصنع في سويسرا مع إعطاء شهادة بذلك .
- انخفاض التكاليف فيما يتعلق بتكاليف التركيب و البنية الاساسية .
- سهولة التشغيل والصيانة .
- مروحة ضخ هوائية التبريد و يتميز الهواء الخارج بأنه خالي من الزيوت و تتطلب صيانة قليلة بالإضافة الى ثبات حجم التصريف في ظل الضغوط المختلفة .
- كفاءة عالية و ثابتة في ظل الضغوط المختلفة .
- حماية مروحة ضخ الهواء و الموتور من الحرارة المرتفعة .
- خيارات : أسطح خارجية (مراقبة الفلتر - مراقبة المجموعة - علامات الحماية من الإشتعال -الخ).



➤ وحدة تفريغ مزودة بـ فلتر .



مروحة ضخ هوائية التبريد لتصريف الهواء خاليا من الزيوت و تتميز بانخفاض متطلبات الصيانة .

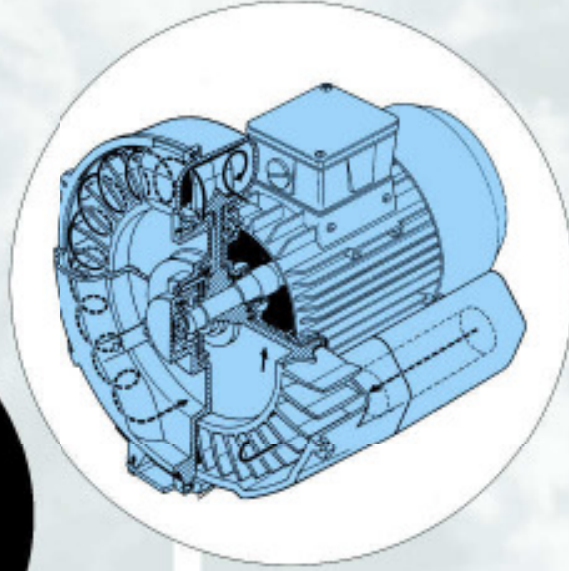
سهولة الوصول اليها لإجراء عمليات الفحص و الصيانة .

سهولة المراقبة و ضبط بارامتر التشغيل و التهيئة العملية للصمامات و أجهزة المراقبة .

الترتيب الجيد لجميع الأجزاء الكهربائية و وسائل المراقبة .

مروحة تبريد لضمان تبريد مروحة ضخ الهواء و الموتور .





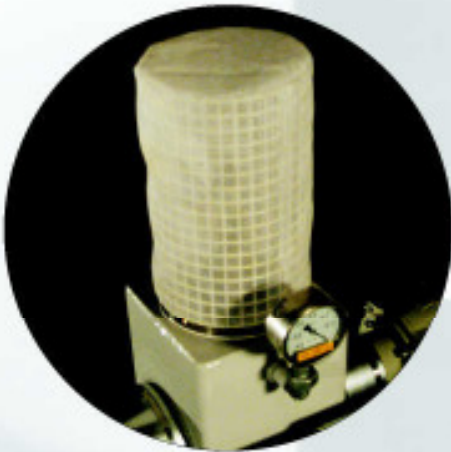
مروحة ضخ " محيطية " هوائية التبريد تتميز بانخفاض الضوضاء الصادرة و متطلبات الصيانة ،
وتتميز بتصريف الهواء الخارج منها بأنه خالي من الزيوت.

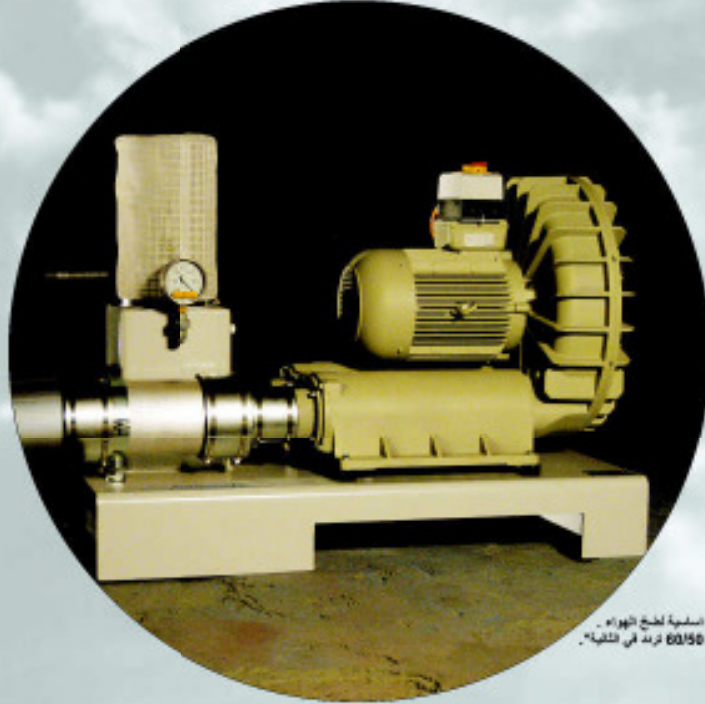
مانوميتر زئبقي ذو شكل انبويي

قاعدة الصمام مزود بصمام أمان

مفتاح تشغيل الموتور مزود بمنظم المنصهر (فيوز) ملحق بالموتور .

موديل PB: متنوع ليناسب التطبيقات المختلفة





وحدات تفريغ موديلات (PB)
- للحصول على وحدات التفريغ الموديلات 11/2 و 15/10 - كتلوح مرواح اسطوانية لضخ الهواء .
- للحصول على المزيد من المعلومات القلية انقر لتفريغ * ملصق وحدة التفريغ 60/50 تردد في ألمانيا* .

معدلين للأداء لعمليات تفريغ متوازنة في الأداء و حجم الهواء و استهلاك الطاقة

- وحدات تفريغ ذات اعلى سعة حجمية لضخ الهواء و تبدأ من 1140 و حتى 1850 متر مكعب / ساعة و شفط يبلغ حتى 280 ميللي بار (1 أو 2 خرطوم مرن يمكن ان يعمل بشكل متزامن للتنظيف اليدوي).
- وحدات محكمة و يصدر عنها اقل معدلات الضوضاء و مجهزة تجهيزا كاملا و سهولة التركيب لتناسب طبيعة المكان .
- يتم اختبارها بمصنفا في سويسرا مع إعطاء شهادة بذلك .
- انخفاض التكاليف فيما يتعلق بتكاليف التركيب و البنية الأساسية.
- سهولة التشغيل و الصيانة .
- مرواح ضخ هوائية التبريد و خالية من الزيوت و تتطلب معدلات صيانة قليلة .
- جودة زيوت تشحيم الموتور و مروحة الضخ تضمن انخفاض في عدد مرات المراجعة قبل التشغيل .
- مفتاح التشغيل مثبت على غطاء الموتور لضمان سهولة التشغيل و الإيقاف مباشرة .
- خيارات :
- لوحة مفاتيح خارجية تعمل بالريموت كنترول و تعمل على ترشيد استهلاك الطاقة من خلال مفتاح التحكم الأوتوماتيكي AS .
- اسطح خارجية (مراقبة المجموعة - علامات الحماية من الإشتعال) .

تتميز مروحة ضخ هوائية التبريد بانخفاض الضوضاء الصادرة و متطلبات الصيانة , و تتميز بتصريف الهواء الخارج منها بأنه خالي من الزيوت.



النوع	1/PB	2/PB	2/11 AS	3/12 AS	4/12 AS	5/13 AS	6/13 AS	8/15 AS	10/15 AS
نسجج : عدد ماكينات النسجج	45	70	120	240	360	480	600	960	1'200
غزل : عدد مرادن الغزل	9'000	15'000	24'000	36'000	48'000	60'000	72'000	96'000	120'000
الخرطوم المستخدمة بالتزامن	1	2	2	3	4	5	6	8	10
اقصى سعة حجمية لمراوح ضخ الهواء م/3 ساعة	1'140	1'500	1'400	2'600	2'600	3'750	3'750	5'950	5'950
الحد الأقصى لضبط الشفط	280	240	350	350	350	350	350	350	350
إجمالي طاقة الشفط م/3 ساعة B	420	700	908	1'250	1'600	2'015	2'250	3'200	3'840
طاقة شفط الخرطوم الواحد م/3 ساعة B	420	350	454	417	400	403	375	400	384
سرعة الهواء الداخل م/ث B	59	49	64	59	57	57	53	57	54
متوسط استهلاك الطاقة ك.وات C	-	-	10	16	22	30	35	53	65
طاقة الموتور الأساسية ك.وات	11.5	15	18.5	30	30	45	45	75	75
المساحة المطلوبة (طول × عرض) ارتفاع) متر D	5.75 * 3.1 * 3.5		6.27 * 3.1 * 3.5			6.75 * 3.5 * 3.5			

النوع	4/12 ESS	6/13 ESS	10/15 ESS
نسجج : عدد ماكينات النسجج	360	600	1'200
غزل : عدد مرادن الغزل	48'000	72'000	120'000
الخرطوم المستخدمة بالتزامن	4	6	10
اقصى سعة حجمية لمراوح ضخ الهواء م/3 ساعة	2'600	3'750	5'950
الحد الأقصى لضبط الشفط	350	350	350
إجمالي طاقة الشفط م/3 ساعة B	1'600	2'250	3'840
طاقة شفط الخرطوم الواحد م/3 ساعة B	400	375	384
سرعة الهواء الداخل م/ث B	57	53	54
متوسط استهلاك الطاقة ك.وات C	16.5	23	42
طاقة الموتور الأساسية ك.وات	30	45	75
المساحة المطلوبة (طول × عرض) ارتفاع) متر D	6.27*3.1*3.5		6.75 * 3.5 * 3.5

ملاحظات : جميع البيانات المبينة عند مستوى سطح البحر و عند 50 تردد في الثانية .

جميع مراوح ضخ الهواء مراوح اساسية عدا موديلات 2/pB و 1/PB مراوح ضخ هواء محيطية

AS مفتاح إيقاف أوتوماتيكي (يتوقف نظام التفريغ أوتوماتيكيا عن العمل عند الانتهاء من عمليات التنظيف)

ESS نظام تخفيض الطاقة (محول ترددى - موتور و مروحة ضخ الهواء خاضعين للمراقبة)

(A : قيمة الحد الأعلى التفريسي فقط (تعتمد على طبيعة المادة المعالجة و العوامل الأخرى) .

(B) عند الشروط المصممة لذلك (مثل : التوصيل القياسي للشبكة مع خرطوم التنظيف و الذى يبلغ قطره 50 مم)

(C) قيم تقريبية - وفي حدود + / 0 - 20 % .

(D) تعبر القياسات عن القيم الدنيا مع وجود فلتر في نفس المكان .

توفر المزيد من المعلومات الخاصة بمواصفات وحدة التفريغ .

تحتفظ الشركة بحقها في تعديل التصميم و المواصفات دون سابق إشعار .

النوع	1/PB	2/PB	2/11 AS	3/12 AS	4/12 AS	5/13 AS	6/13 AS	8/15 AS	10/15 AS
نسجج : عدد ماكينات النسجج	45	70	120	240	360	480	600	960	1'200
غزل : عدد مرادن الغزل	9'000	15'000	24'000	36'000	48'000	60'000	72'000	96'000	120'000
الخراطيم المستخدمة بالتزامن	1	2	2	3	4	5	6	8	10
اقصى سعة حجمية لمراوح ضخ الهواء م/3 ساعة	1'140	1'500	1'400	2'600	2'600	3'750	3'750	5'950	5'950
الحد الأقصى لضبط الشفط	280	240	350	350	350	350	350	350	350
إجمالي طاقة الشفط م/3 ساعة B	420	700	908	1'250	1'600	2'015	2'250	3'200	3'840
طاقة شفط الخرطوم الواحد م/3 ساعة B	420	350	454	417	400	403	375	400	384
سرعة الهواء الداخل م/ث B	59	49	64	59	57	57	53	57	54
متوسط استهلاك الطاقة ك.وات C	-	-	10	16	22	30	35	53	65
طاقة الموتور الأساسية ك.وات	11.5	15	18.5	30	30	45	45	75	75
المساحة المطلوبة (طول × عرض) ارتفاع) متر D	5.75 * 3.1 * 3.5		6.27 * 3.1 * 3.5			6.75 * 3.5 * 3.5			

النوع	4/12 ESS	6/13 ESS	10/15 ESS
نسجج : عدد ماكينات النسجج	360	600	1'200
غزل : عدد مرادن الغزل	48'000	72'000	120'000
الخراطيم المستخدمة بالتزامن	4	6	10
اقصى سعة حجمية لمراوح ضخ الهواء م/3 ساعة	2'600	3'750	5'950
الحد الأقصى لضبط الشفط	350	350	350
إجمالي طاقة الشفط م/3 ساعة B	1'600	2'250	3'840
طاقة شفط الخرطوم الواحد م/3 ساعة B	400	375	384
سرعة الهواء الداخل م/ث B	57	53	54
متوسط استهلاك الطاقة ك.وات C	16.5	23	42
طاقة الموتور الأساسية ك.وات	30	45	75
المساحة المطلوبة (طول × عرض) ارتفاع) متر D	6.27*3.1*3.5		6.75 * 3.5 * 3.5

ملاحظات : جميع البيانات المبينة عند مستوى سطح البحر و عند 60 تردد في الثانية .

جميع مراوح ضخ الهواء مراوح اساسية عدا موديلات 2/pB و 1/PB مراوح ضخ هواء محيطية

AS مفتاح إيقاف أوتوماتيكي (يتوقف نظام التفريغ أوتوماتيكيًا عن العمل عند الانتهاء من عمليات التنظيف)

ESS نظام تخفيض الطاقة (محول ترددى - موتور و مروحة ضخ الهواء خاضعين للمراقبة)

(A : قيمة الحد الأعلى التقريبي فقط (تعتمد على طبيعة المادة المعالجة و العوامل الأخرى) .

(B) عند الشروط المصممة لذلك (مثل : التوصيل القياسي للشبكة مع خرطوم التنظيف و الذى يبلغ قطره 50 مم)

(C) قيم تقريبية - وفي حدود + / 0 - 20 % .

(D) تعبر القياسات عن القيم الدنيا مع وجود فلتر في نفس المكان .

توفر المزيد من المعلومات الخاصة بمواصفات وحدة التفريغ .

تحتفظ الشركة بحقها في تعديل التصميم و المواصفات دون سابق إشعار .

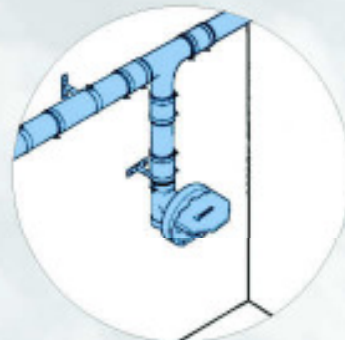


يمكن تعديلها بما يتناسب مع طبيعة المكان

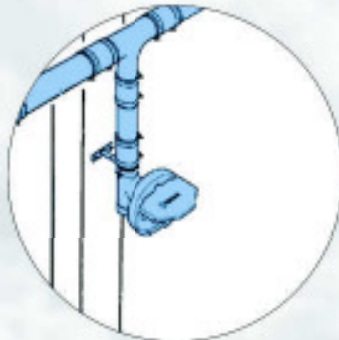
شبكة مواسير متكاملة تحقق الحد الأدنى من فاقد الضغط و تتميز بسرعة و سهولة التركيب

- شبكة مواسير مصنوعة من مادة الألومونيوم و مصممة بحيث تسهل عملية التوصيل و التثبيت.
- كعيان ايروديناميكية و فروع و شعب و اشكال على حرف T
- مواسير لها ثلاثة أقطار مختلفة لضمان أفضل ظروف الإنسياب بداخلها .
- مصممة لتحقيق أقل فدر ممكن من الضغط المفقود بما يؤديه ذلك من انخفاض في استهلاك الطاقة .
- تم اختيار مادة الألومونيوم لقلّة الاحتكاك بالهواء و قوة التحمل و عدم تأكلها و عدم تولد شرارات كهربية عنها .
- تجهيزات مصنوعة من مادة صلب لا يصدأ تستخدم في التطبيقات الخاصة (مواد الشط – كميات زائدة) .
- سهولة التركيب في الأماكن المتاحة مما يساهم في خفض تكاليف التركيب (بدون مسامير أو لحام) .
- سهولة التركيب و إعادة التثبيت نظرا لبساطة التصميم و صغر أقطارها .
- شبكة مواسير يمكن ان يصل طولها الإجمالي الى عدة آلاف من الامتر .
- يمكن ان يتم تثبيت شبكة المواسير في أماكن علوية أو تحت الأرضيات .

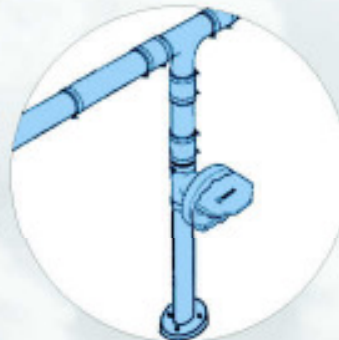
شكل توضيحي لشبكة مواسير مثبتة تحت الأرضيات



مثبتة على الأرضية

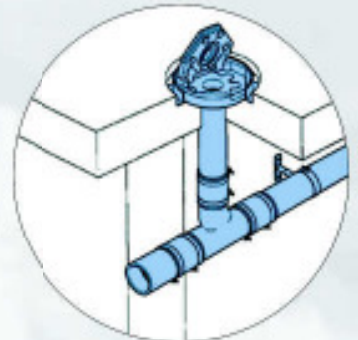


مثبتة على دعامة (عمود أو مسند)



مثبتة على الحائط

شكل توضيحي لشبكة مواسير علوية





يمكن تعديلها لتناسب الهيكل البنائى للمكان

مجهزة لتناسب المسارات الموجودة

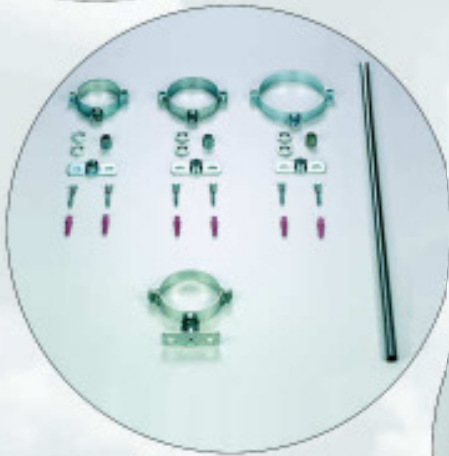


مواسير ألو منيوم متوافرة فى ثلاثة أقطار طبقا للمواصفات DN 100-DN120-DN150

تتميز وصلات المواسير بسهولة التركيب و المرونة و إحكام الغلق

تجهيزات التثبيت مصممة لسرعة و سهولة التجميع

تجهيزات خاصة مصنوعة من مادة صلب لا يصدأ تستخدم فى حالة المواد الكاشطة و الكميات الزائدة

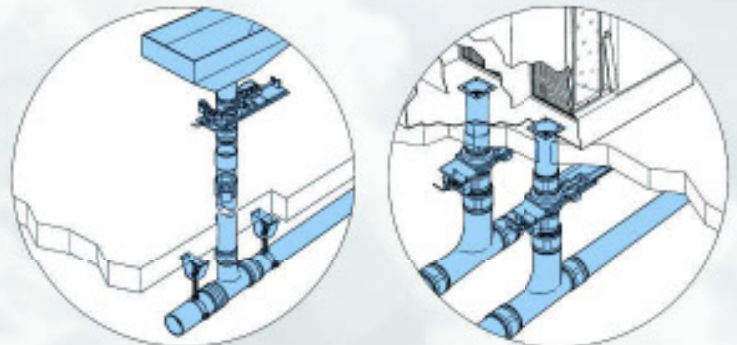




تفريغ غرف الالياف و الغزول و العوادم

نظم مراقبة متطورة و تكنولوجيا حديثة للصمامات للتغلب على مشكلات العوادم

- تفريغ غرف الالياف و الغزول و العوادم - مجمعات فلاتر مكيفة الهواء و مجمعات تنظيف متحركة علوية و مجمعات
- أتربة تعمل بطول منطقة الإنتاج لتسهيل إدارة الهواء حتى يمكن زيادة جودة المنتج و زيادة الإنتاجية .
- التغلب على المشكلات عند المصدر و حتى مرحلة الكبس .
- زيادة الإنتاج نتيجة عدم فصل التيار الكهربى أثناء إخلاء الغرف من العوادم .
- سهولة فصل المواد الخام تمهيدا لإجراء بعض العمليات الأخرى عليها مثل إعادة التدوير .
- متطلبات طاقة منخفضة نتيجة الشحن بكفاءة عالية .
- وسائل مراقبة عملية و مبرمجة و مصممة للتغلب على مشكلات التخلص من العوادم .
- امكانية ضبط بارامترات الماكينة الواحدة أو مجموعة الماكينات الخاصة بالمنتج - نقاط تجمع - مجموعة متكاملة
- من صمامات التفريغ المنزقة و المزودة بأنزرع كهربية و هوائية .
- التداول الإقتصادي للمواد الخام عبر شبكة مواسير طويلة جدا دون الحاجة لوجود وحدات تقوية للضغط .



امكانيات التطبيق في عمليات الغزل و النسيج أو العمليات الإنتاجية الأخرى التي تصاحبها مشكلات التخلص من العوادم و إعادة التدوير .



ماكينة تنظيف علوية و متحركة

تحكم معيارى فى المجموعة فى حالة النظم العادية و نظم المراقبة المركزية لعملية التخلص من العوادم الصعبة



تجهيزات خاصة لتناسب عملية المراقبة الكهربائية و الهوائية و صمامات العوادم

ماكينة غزل روتور مزودة بغرفة ترشيح .



التخلص عن طريق فلاتر تكييف الهواء



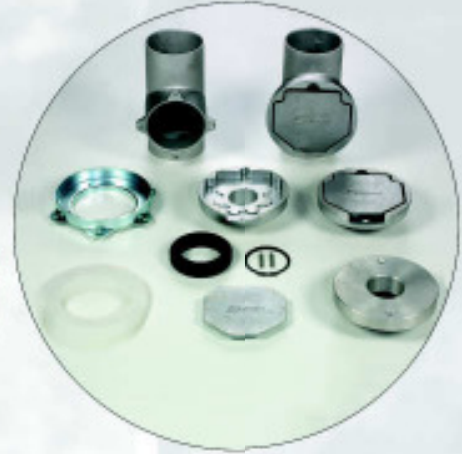
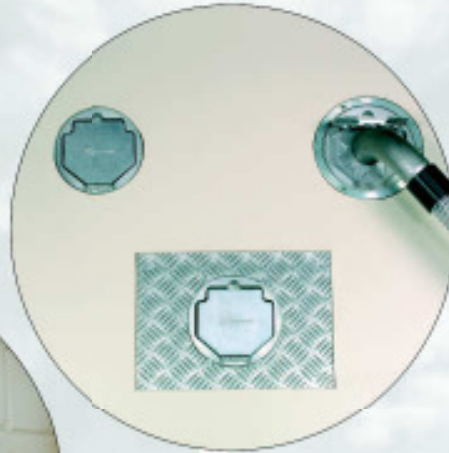


عملية تنظيف الماكينة

مجموعة متكاملة من الأدوات لضمان تحقيق التنظيف العملي و الفعال

- عملية التفريغ الفعالة تسرع من التنظيف اليدوي للماكينة و التركيبات المحيطة و غرف الإنتاج و ذلك بهدف حدوث أقل قدر ممكن من تلطيخ القماش أثناء عملية النسيج بالإضافة الى زيادة جودة الأقمشة و خفض عدد مرات تغيير السداء بما يحققه ذلك كله من كفاءة عالية .
- مجموعة متكاملة من الخراطيم و الفوهات و الفرش و نقاط كنس الأرضيات و حواجز السوائل .
- ترولى يحتوى على الأدوات الخاصة بأجهزة التفريغ .
- يؤدي إحلال نظم تفريغ الهواء المركزية محل التفريغ باستخدام الهواء المضغوط الى :
 - نقل العوادم الى خارج منطقة الإنتاج بصورة أفضل نظرا لإستمرارية حركة الأتربة حول منطقة الإنتاج فى حالة استخدام الهواء المضغوط .
 - تحسين خواص المنتج و زيادة جودته نتيجة ارتفاع مستوى النظافة .
 - تحسين بيئة العمل .
 - انخفاض تكاليف استهلاك الطاقة .
 - انخفاض عدد مرات إيقاف التشغيل و انخفاض متطلبات صيانة ماكينات الإنتاج نظرا لارتفاع مستوى النظافة .
- تتميز نظم التفريغ المركزية عن أجهزة التنظيف المتحركة بـ :
 - زيادة كفاءة الشفط مما يؤدي الى انخفاض الزمن الذى تستغرقه عملية التنظيف نتيجة انخفاض عدد مرات إيقاف وحدة الإنتاج بالإضافة الى تحسين مستوى النظافة .
 - عدم وجود كوابل و أسلاك كهربية تعوق الحركة داخل المكان .
 - عدم تفريغ الفلاتر داخل منطقة الإنتاج .
 - الأقلال من عدد المرات اللازمة للصيانة و كذلك انخفاض عدد مرات استبدال قطع الغيار .
 - عدم السماح للزيوت و الأتربة الدقيقة بالعودة مرة أخرى الى داخل المصنع .





فتحات خاصة عملية للأرضيات و الحوائط

فتحات خاصة للأرضيات تتحمل أحمال تصل حتى 2 طن .

فتحات خاصة للحائط عالمى واسع الانتشار .

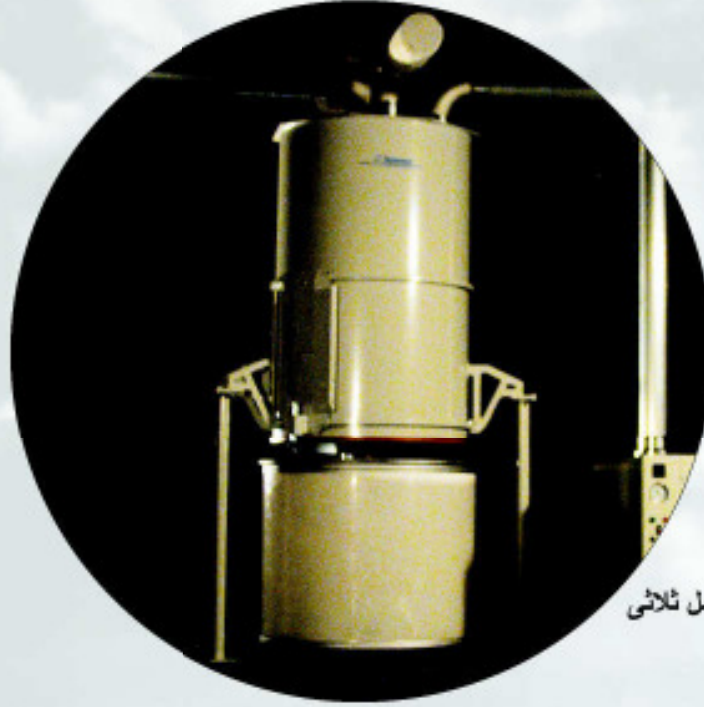
ترولى يحتوى على مجموعة من الأدوات تستخدم للحفاظ على أدوات التنظيف فى حالة جيدة و مرتبة

أدوات تنظيف لكل من الاستخدامات المختلفة

يتم كنس الأرضيات عن طريق تجميع العوادم بواسطة مكنسة و تجميعها عند الفلتر

أدوات متعددة لتنظيف الغرف و الأماكن المفتوحة





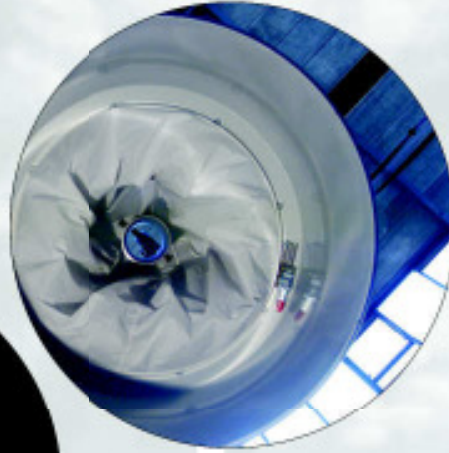
فلتر مثبت على حامل ثلاثي

يعمل هذا النظام المحكم و الدوار على فصل العوادم بعيدا عن عمليات الكبس

- تصميم مرن يسمح بتوفير امكانيات التركيب المختلفة .
- - طريقة التثبيت : على الحائط أو الأرضية أو على حامل ثلاثي أو في وحدة التفريغ المركزية .
- - سهولة التعديل و التقويم في كافة الأوقات .
- - مؤشر زيادة الطاقة .
- - التنظيف الأوتوماتيكي لأقمشة الفلتر (لا توجد ضرورة لوجود هواء مضغوط) .
- - فتح غطاء الفلتر (يدويا أو باستخدام ذراع الموتور أو ذراع هوائي) .
- - سهولة التركيب و الصيانة (أقمشة الفلتر قابلة لإعادة الاستخدام و الغسيل) .
- - فصل المواد تبعا لمستوى الجودة (و تأهيلها لإعادة التدوير) و امكانية استخدام 2 أو أكثر من الفلاتر .
- - سعة الفلتر كبيرة تصل حتى 1100 لتر .
- - تسمح بزمن تشغيل طويل بين عمليات تفريغ الفلتر .
- تتميز الفلاتر بإمكانية تركيبها في أي موقع مناسب بالإضافة الى انها تساعد على تفريغ العوادم
- - مكبس الباله .
- - سيور النقل .
- - خطوط إعادة التدوير .



موديل قياسى بدون المكبس و مزود ببيوصله دوارة لفتح الغطاء .



أقمشة فلتر فعالة و مقاومة للبلى و ذات متطلبات صيانة منخفضة

مؤشر زيادة الطاقة يعطى إشارات متنوعة و اشارت خاصة بأوامر المراقبة

فتح غطاء الفلتر من خلال الموتور لضمان التحكم فى عملية تفريغ العوادم

يتم تنظيف أقمشة الفلتر بصورة متكاملة و بسيطة و دون الحاجة لوجود تركيبات إضافية

فلتر أعلى مكبس حزم البالات

